

Memo

Onderwerp: Reactie KPE advies Cie m.e.r. 2697ats-51 eindconcept, 3 maart 2014
Datum: 5 maart, 2014
Door: Frans Driessen, KPE

Met verwijzing naar het bovenstaande advies wenst KPE als volgt te reageren:

a) De commissie geeft op pag. 1 regel 28 onder Bevindingen MER aan dat: *“Uit het MER blijkt dat er milieuvriendelijkere technieken voorhanden zijn voor de verdere reductie van emissies van zwavel. Om bedrijfseconomische redenen maken deze geen deel uit van het voorkeursalternatief.”* Het is KPE niet duidelijk wat de commissie met deze opmerking bedoelt. De zwavel conversiegraad in het voorkeursalternatief is 99,8%. Dit is hoger dan de huidige conversiegraad die 99,5% bedraagt. Daarnaast is er gekozen voor de bouw van een derde zwavelfabriek zodat de gemiddelde belasting van de drie zwavelfabrieken ca. 50% bedraagt en er voldoende reserve capaciteit beschikbaar blijft. Het voorkeursalternatief (VKA) heeft daardoor de laagste SO₂ emissie van de onderzochte alternatieven.

b) Betreffende de storingsemisies wenst KPE het volgende op te merken:
De storingsanalyse over 2011 geeft t.a.v. de storingsemisies het volgende beeld:

Niet kunnen verwerken van zuurwaterstripper afgas:	152 ton
Storingen in de werking van de zuurwaterstripper:	20 ton
Overige procesverstoringen:	34 ton
Totaal	206 ton

KPE zal in het voorkeursalternatief de volgende maatregelen implementeren:

- 1) De bestaande 2800 unit zal geschikt worden gemaakt om zonder problemen zuurwaterstripperafgas te verwerken analoog aan de bestaande 4000 unit.
- 2) Er komt een derde zwavelfabriek bij die eveneens zuurwaterstripperafgas kan verwerken.
- 3) De bestaande zuurwaterstripper wordt vervangen door een nieuwe parallel trein bestaande uit twee zuurwater strippers elk op ca. 50% last met een betere stripwerking (indirecte verwarming i.p.v. stoom) en een verbeterde olieafscheiding in de voeding naar de strippers.

Dit betekent dat de maatregelen zich op ca. 83% van de storingsemisies richten zoals die zich in 2011 hebben voorgedaan. KPE is bij de nadere analyse uitgegaan van een conservatief ingeschatte reductie van ca. 50% van deze storingsemisies in de toekomst. Dit leidt tot een reductie van ca. 86 ton SO₂/jaar. Dit is gebaseerd op het beschikbaar hebben van tenminste twee van de in totaal drie installaties, die echter in de nieuwe situatie elk zuurwaterstripperafgas kunnen verwerken.

De overige procesverstoringen ca. 17%, zijn storingen die uiteindelijk doorwerken in de aminesectie (verstoringen in de amine wassingen c.q. amine opwerking). Gezien de uitbreiding hebben we de inschatting gemaakt dat het aantal storingen zal verdubbelen. Dit betekent dat de storingsemisie van overige procesverstoringen zal toenemen tot ongeveer 68 ton SO₂/jaar. Hierbij is géén rekening gehouden met het feit dat de thermische kraakinstallatie en bestaande smeerolie fabriek uit bedrijf worden genomen en dus feitelijk ook niet meer aan die storingen kunnen bijdragen.

Het netto resultaat hiervan is een geschat jaarlijks storingsvolume van 86 ton + 68 ton ofwel 154 ton SO₂/jaar m.a.w. een reductie van ca. 52 ton/jaar (of wel 25% van het totaal over 2011).